

GESTIÓN INTELIGENTE PARA UN MUNDO MEJOR



Proyecto iSAAC

Que es iSAAC?

Intelligent Supervision and Advanced Control

Sistema Inteligente de Supervisión y Control Avanzado





Objetivo Final Proyecto iSAAC

El Objetivo primordial del proyecto iSAAC es diseñar e implementar la arquitectura necesaria para la futura supervisión y control en tiempo real, como una evolución natural del sistema SCADA/EMS, integrando:

- Tecnología de Medición Fasorial
- Comunicaciones basadas en IP / Arquitectura de Datos
- Funcionalidad Distribuida en Subestaciones
- 4 Protecciones Colaborativas / Avanzadas SPS
- Conciencia Situacional Avanzada



Desarrollo Histórico

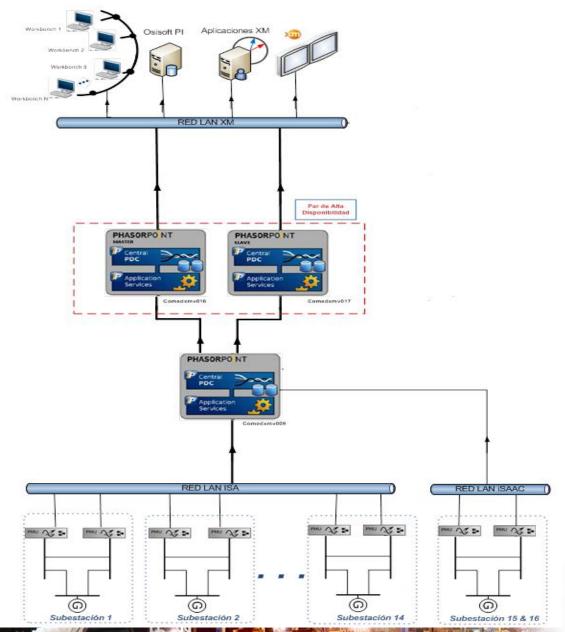
Blackout 2007
Lecciones
Aprendidas

Proyecto Sirena (2007 – 2012) Implementación WAMS (2009-2017)





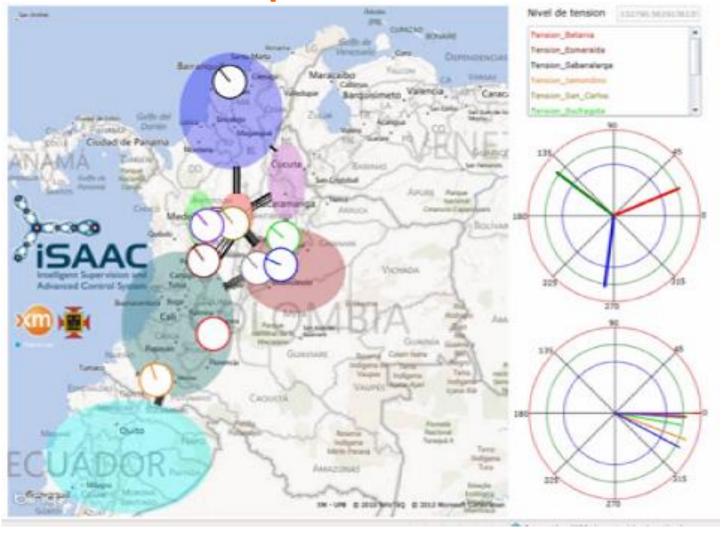
Implementación Actual de WAMS en Colombia





Información Disponible

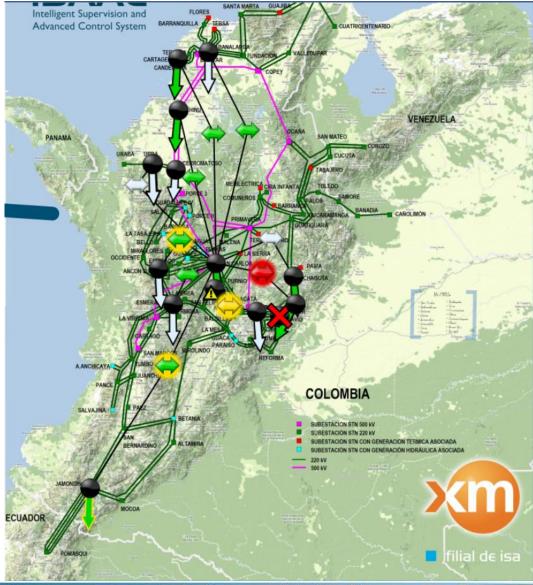
http://172.16.1.250:1815/







Ubicación PMUs Actuales



- San Carlos
- Sabanalarga (2)
- Betania
- Ocaña
- Jamondino
- Esmeralda
- Torca
- **Guavio (2)**
- Sochagota
- Urra
- Cerromatoso
- Chinú
- TermoCartagena
- Chivor
- Ancon Sur
- La Miel

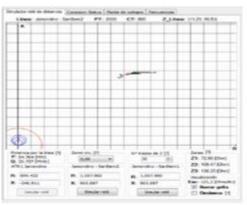


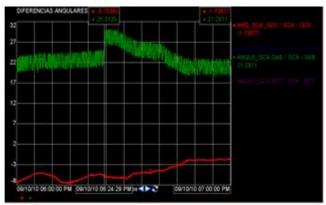


Información de WAMS en el Centro de Control





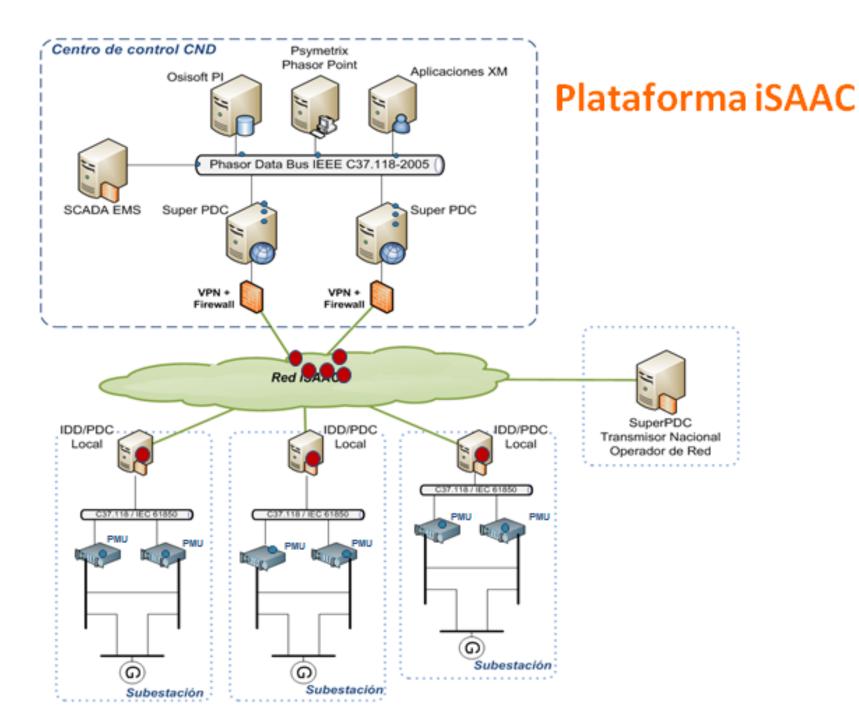












Líneas de Investigación con Universidades

PRESENTE

Universidad Nacional

Reconciliación de Estados Distribuida

Universidad Pontificia
 Bolivariana

Métodos avanzados de Supervisión y Control (Conciencia Situacional)

- Iowa State University
 Por Definir
- UFSC

Validación de Parámetros de Generación con Medición Fasorial Sincronizada







Algunos Beneficios de la MFS

Análisis de Eventos

- Alto nivel de detalle. Hasta 120 datos/segundo
- Datos con Estampa de Tiempo (Estudios Postoperativos)
- Detección y seguimiento de diferentes fenómenos eléctricos

Calidad y Continuidad del Servicio

- Detección y localización rápida de evento
- Mayores elementos de juicio para la Identificación de causa de eventos

Nuevas Formas Métodos de Análisis

- Validación parámetros de líneas
- Validación de modelos de máquinas
- Métodos Ángulo Central y Ángulo de Corte





Primera Subestación Piloto Supervisada con MFS

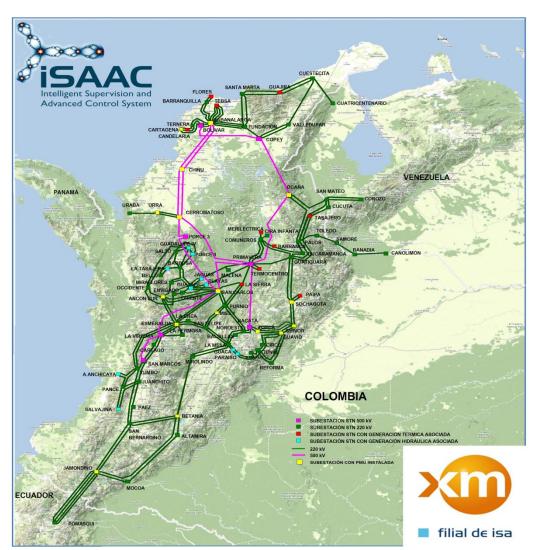


16. Línea Bolivar 2

500 kV

- 1. ATR01
- 2. ATR02
- 3. ATR03
- 4. Línea Chinú 1
- 5. Línea Chinú 2

Proyecto Expansión WAMS





- Tebsa
- Flores
- Cartagena
- Urrá
- Paipa
- Paraiso
- Guaca
- Betania
- Guajira
- Tasajero
- Termocentro
- Miel 1
- Platas
- Porce 2
- Guadalupe IV
- La Tasajera
- A. Anchicaya
- Guatapé

- S. Carlos 500
- Primavera 500
- Porce 3 500
- Bacata 500
- Ocaña 500
- Copey 500
- Sabanalarga 500
- Bolívar 500
- Virginia 500





Presentación Acuerdo



Convenio XM-Agentes del SIN para la Implementación de PMUs y Uso de la Información Sincrofasorial Septiembre de 2013

PROPUESTA











TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS PARA XM S.A. E.S.P.

2012